### ППН-507 / ПП-Нп-14ГСТ / ПП-ТН250

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Mn | Si | Ti | S | P |
| ≤ 0,14 | 0,3-0,8 | 0,3-0,8 | 0,2-0,6 | <0,03 | <0,03 |
| Название | ППН-507 |
| Марка | ПП-Нп-14ГСТ |
| Устаревшее обозначение | ПП-ТН250 |
| Диаметр | 2,6…3,0 мм. |
| Твердость | 220…280 НВ. |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, работающих в условиях трения металл о металл, восстановление геометрии деталей из углеродистых сталей.Наплавка осей, валов и колес железнодорожных вагонов, деталей из углеродистых конструкционных и литых сталей марок 25Л и 45Л. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,25 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 150-180 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |